



Informações de Amostra

Produto:	C+/C
Espessura:	18mm
Número de camadas:	9
Dimensões:	-
Ordem de fabricação:	-
Cliente:	-

Data de produção:	-
Resina:	RFF 110
Capa e contracapa:	PINUS
Camada seca:	PINUS
Cola de madeira:	PINUS
Data do teste:	-

Propriedades Físicas

Umidade (%) - EN 322	7,87%
Densidade (kg/m³) - EN 323	607,6 kg/m³

RIGIDEZ À FLEXÃO

DIREÇÃO PARALELA - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	41,99
Mínimo:	38,03
Máximo:	46,53

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	5627
Mínimo:	4615
Máximo:	6187

DIREÇÃO PERPENDICULAR - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	27,97
Mínimo:	22,19
Máximo:	32,24

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	2753
Mínimo:	2361
Máximo:	3452

QUALIDADE DA COLAGEM

PRÉ-TRATAMENTO - 24 HORAS EM ÁGUA EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,276
Mínimo:	0,909
Máximo:	1,837

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

PRÉ-TRATAMENTO - 4 HORAS EM ÁGUA FERVENTE EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,359
Mínimo:	0,979
Máximo:	2,072

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

Resultado

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR

Paralelo:	41,99 N/mm²
Perpendicular:	27,97 N/mm²

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE

Paralelo:	5627 N/mm²
Perpendicular:	2753 N/mm²

QUALIDADE DA COLAGEM

Água:	1,28 N/mm²
Água fervente:	1,36 N/mm²

Responsável: Panmela Dias | Gerente de Qualidade