



## Informações de Amostra

Produto:	PLASTIFICADO MDO
Espessura:	18mm
Número de camadas:	9
Dimensões:	-
Ordem de fabricação:	-
Cliente:	-

Data de produção:	-
Resina:	RFF 110
Capa e contracapa:	PINUS
Camada seca:	EUCALIPTO/PINUS
Cola de madeira:	PINUS
Data do teste:	-

## Propriedades Físicas

Umidade (%) - EN 322	8,08 %
Densidade (kg/m³) - EN 323	609,7 kg/m³

## RIGIDEZ À FLEXÃO

## DIREÇÃO PARALELA - EN 310

## RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	49,85
Mínimo:	47,38
Máximo:	53,15

## MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	6161
Mínimo:	5743
Máximo:	6919

## DIREÇÃO PERPENDICULAR - EN 310

## RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	33,67
Mínimo:	28,54
Máximo:	38,53

## MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	3698
Mínimo:	3369
Máximo:	3850

## QUALIDADE DA COLAGEM

## PRÉ-TRATAMENTO - 24 HORAS EM ÁGUA EN 314

## RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,381
Mínimo:	1,044
Máximo:	2,005

## FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

## PRÉ-TRATAMENTO - 4 HORAS EM ÁGUA FERVENTE EN 314

## RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,310
Mínimo:	0,975
Máximo:	1,768

## FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

## Resultado

## RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR

Paralelo:	49,85 N/mm²
Perpendicular:	33,67 N/mm²

## MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE

Paralelo:	6161 N/mm²
Perpendicular:	3698 N/mm²

## QUALIDADE DA COLAGEM

Água:	1,38 N/mm²
Água fervente:	1,31 N/mm²

Responsável: Panmela Dias | Gerente de Qualidade