



Informações de Amostra

Produto:	C+/C
Espessura:	18mm
Número de camadas:	9
Dimensões:	-
Ordem de fabricação:	-
Cliente:	-

Data de produção:	-
Resina:	RFF 110
Capa e contracapa:	PINUS
Camada seca:	PINUS
Cola de madeira:	PINUS
Data do teste:	-

Propriedades Físicas

Umidade (%) - EN 322	8,92%
Densidade (kg/m³) - EN 323	572,78 kg/m³

RIGIDEZ À FLEXÃO

DIREÇÃO PARALELA - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	34,18
Mínimo:	25,56
Máximo:	43,22

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	4769
Mínimo:	4072
Máximo:	5356

DIREÇÃO PERPENDICULAR - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	24,86
Mínimo:	22,89
Máximo:	28,02

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	2659
Mínimo:	2370
Máximo:	3030

QUALIDADE DA COLAGEM

PRÉ-TRATAMENTO - 24 HORAS EM ÁGUA EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,276
Mínimo:	0,909
Máximo:	1,837

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

PRÉ-TRATAMENTO - 4 HORAS EM ÁGUA FERVENTE EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,359
Mínimo:	0,979
Máximo:	2,072

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

Resultado

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR

Paralelo:	34,18 N/mm²
Perpendicular:	24,86 N/mm²

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE

Paralelo:	4769 N/mm²
Perpendicular:	2659 N/mm²

QUALIDADE DA COLAGEM

Água:	1,28 N/mm²
Água fervente:	1,36 N/mm²

Responsável: Panmela Dias | Gerente de Qualidade