



## Informações de Amostra

Produto:	PLASTIFICADO HDO
Espessura:	18mm
Número de camadas:	9
Dimensões:	-
Ordem de fabricação:	-
Cliente:	-

Data de produção:	-
Resina:	RFF 110
Capa e contracapa:	PINUS
Camada seca:	EUCALIPTO/PINUS
Cola de madeira:	PINUS
Data do teste:	-

## Propriedades Físicas

Umidade (%) - EN 322	7,48 %
Densidade (kg/m <sup>3</sup> ) - EN 323	533,2 kg/m <sup>3</sup>

## RIGIDEZ À FLEXÃO

## DIREÇÃO PARALELA - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm<sup>2</sup>)

Número de amostras:	6
Média:	33,36
Mínimo:	31,05
Máximo:	37,66

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm<sup>2</sup>)

Número de amostras:	6
Média:	2626
Mínimo:	2330
Máximo:	2918

## DIREÇÃO PERPENDICULAR - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm<sup>2</sup>)

Números de amostras:	6
Média:	35,32
Mínimo:	24,83
Máximo:	43,43

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm<sup>2</sup>)

Números de amostras:	6
Média:	3379
Mínimo:	2813
Máximo:	3941

## QUALIDADE DA COLAGEM

## PRÉ-TRATAMENTO - 24 HORAS EM ÁGUA EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm<sup>2</sup>)

Número de amostras:	10
Média:	1,729
Mínimo:	1,381
Máximo:	1,971

## FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

## PRÉ-TRATAMENTO - 4 HORAS EM ÁGUA FERVENTE EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm<sup>2</sup>)

Número de amostras:	10
Média:	1,387
Mínimo:	1,124
Máximo:	1,990

## FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

## Resultado

## RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR

Paralelo:	33,36 N/mm <sup>2</sup>
Perpendicular:	35,32 N/mm <sup>2</sup>

## MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE

Paralelo:	2626 N/mm <sup>2</sup>
Perpendicular:	3379 N/mm <sup>2</sup>

## QUALIDADE DA COLAGEM

Água:	1,73 N/mm <sup>2</sup>
Água fervente:	1,39 N/mm <sup>2</sup>

Responsável: Panmela Dias | Gerente de Qualidade