



Informações de Amostra

Produto:	PLASTIFICADO ANTISLIP
Espessura:	18mm
Número de camadas:	9
Dimensões:	-
Ordem de fabricação:	-
Cliente:	-

Data de produção:	-
Resina:	RFF 110
Capa e contracapa:	PINUS
Camada seca:	EUCALIPTO/PINUS
Cola de madeira:	PINUS
Data do teste:	-

Propriedades Físicas

Umidade (%) - EN 322	8,40%
Densidade (kg/m ³) - EN 323	579,0 kg/m ³

RIGIDEZ À FLEXÃO

DIREÇÃO PARALELA - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	41,11
Mínimo:	31,89
Máximo:	50,32

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	5714
Mínimo:	4566
Máximo:	6908

DIREÇÃO PERPENDICULAR - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	33,58
Mínimo:	22,75
Máximo:	43,35

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	3606
Mínimo:	2719
Máximo:	4312

QUALIDADE DA COLAGEM

PRÉ-TRATAMENTO - 24 HORAS EM ÁGUA EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,209
Mínimo:	0,901
Máximo:	1,726

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

PRÉ-TRATAMENTO - 4 HORAS EM ÁGUA FERVENTE EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,181
Mínimo:	0,920
Máximo:	1,816

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

Resultado

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR

Paralelo:	41,11 N/mm ²
Perpendicular:	33,58 N/mm ²

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE

Paralelo:	5714 N/mm ²
Perpendicular:	3606 N/mm ²

QUALIDADE DA COLAGEM

Água:	1,21 N/mm ²
Água fervente:	1,18 N/mm ²

Responsável: Panmela Dias | Gerente de Qualidade