



Informações de Amostra

Produto:	RESINADO
Espessura:	18mm
Número de camadas:	9
Dimensões:	-
Ordem de fabricação:	-
Cliente:	-

Data de produção:	-
Resina:	RFF 110
Capa e contracapa:	TROPICAL
Camada seca:	PINUS
Cola de madeira:	PINUS
Data do teste:	-

Propriedades Físicas

Umidade (%) - EN 322	7,69%
Densidade (kg/m ³) - EN 323	546,7 kg/m ³

RIGIDEZ À FLEXÃO

DIREÇÃO PARALELA - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	52,35
Mínimo:	47,64
Máximo:	57,76

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	6626
Mínimo:	6056
Máximo:	7365

DIREÇÃO PERPENDICULAR - EN 310

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	37,75
Mínimo:	32,42
Máximo:	43,83

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	4074
Mínimo:	3629
Máximo:	4522

QUALIDADE DA COLAGEM

PRÉ-TRATAMENTO - 24 HORAS EM ÁGUA EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,551
Mínimo:	1,120
Máximo:	2,072

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

PRÉ-TRATAMENTO - 4 HORAS EM ÁGUA FERVENTE EN 314

RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,456
Mínimo:	1,119
Máximo:	1,939

FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

Resultado

RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR

Paralelo:	52,35 N/mm ²
Perpendicular:	37,75 N/mm ²

MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE

Paralelo:	6626 N/mm ²
Perpendicular:	4074 N/mm ²

QUALIDADE DA COLAGEM

Água:	1,55 N/mm ²
Água fervente:	1,46 N/mm ²

Responsável: Panmela Dias | Gerente de Qualidade