



## Informações de Amostra

Produto:	PLASTIFICADO
Espessura:	12mm
Número de camadas:	7
Dimensões:	-
Ordem de fabricação:	-
Cliente:	-

Data de produção:	-
Resina:	RFF 110
Capa e contracapa:	TROPICAL
Camada seca:	PINUS
Cola de madeira:	PINUS
Data do teste:	-

## Propriedades Físicas

Umidade (%) - EN 322	7,16%
Densidade (kg/m³) - EN 323	525,3 kg/m³

## RIGIDEZ À FLEXÃO

## DIREÇÃO PARALELA - EN 310

## RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	42,03
Mínimo:	36,75
Máximo:	46,73

## MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Número de amostras:	6
Média:	5057
Mínimo:	4514
Máximo:	5777

## DIREÇÃO PERPENDICULAR - EN 310

## RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	37,77
Mínimo:	30,52
Máximo:	44,13

## MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE (N/mm²)

Números de amostras:	6
Média:	2631
Mínimo:	2220
Máximo:	3286

## QUALIDADE DA COLAGEM

## PRÉ-TRATAMENTO - 24 HORAS EM ÁGUA EN 314

## RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,403
Mínimo:	1,051
Máximo:	1,786

## FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

## PRÉ-TRATAMENTO - 4 HORAS EM ÁGUA FERVENTE EN 314

## RESISTÊNCIA AO CISALHAMENTO (N/mm²)

Número de amostras:	10
Média:	1,340
Mínimo:	1,044
Máximo:	1,723

## FALHA APARENTE NA MADEIRA (%)

Número de amostras:	-
Média:	-
Mínimo:	-
Máximo:	-

## Resultado

## RESISTÊNCIA À FLEXÃO - MOR

Paralelo:	42,03 N/mm²
Perpendicular:	37,77 N/mm²

## MÓDULO DE ELASTICIDADE - MOE

Paralelo:	5057 N/mm²
Perpendicular:	2631 N/mm²

## QUALIDADE DA COLAGEM

Água:	1,40 N/mm²
Água fervente:	1,34 N/mm²

Responsável: Panmela Dias | Gerente de Qualidade